

M-Bond / M-Bond Extra

ISO90 - M-Bond / M-Bond Extra

25-02-2025 / V 4

Beskrivelse

M-Bond er et to-komponent, løsemiddelfritt og epoksybasert betonglim.

M-Bond (første lag) fungerer som betonglim.

M-Bond Extra (andre lag) fungerer som fuktsperre og betonglim.

Teknisk datablad

- Svært høy vedheft (til underlag og mellomag med påfølgende toppstrøk).
- Multifunksjonell bruk, som bindemiddelprimer og DPM
- Med M-Bond eller M-Bond Extra kan man bruke tynnere avrettingsmasser.
- Motstandsdyktig mot støtskader og overflateslitasje.
- En løsemiddelfri formulering som har lav lukt under påføring.
- Kan brukes til å lage en komplett DPM mellom betong og avrettingsmasse.

Bruksområde

Produktet brukes som betonglim, eventuelt som fuktsperre og betonglim ved støping på eksisterende betong.

Emballasje

Disse produktene leveres som A+B i følgende forpakninger:

Enhet 6 kg (4,6 liter) - del A: 4,5 kg, del B: 1,5 kg.

Enhet 12 kg (9,2 liter) - del A: 9 kg, del B: 3 kg.

Del A = M-Bond A / M-Bond Extra A

Del B = M-Bond / Flowbond ESB B

Tilgjengelig farge

Rød (M-Bond)

Svart (M-Bond Extra)

Holdbarhet

24 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares tørt og i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttes mot frost, direkte sollys, inntrenging av fuktighet og forurensning.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813

M-Bond / M-Bond Extra

Teknisk informasjon

Utseende		A: Pigmentert væske (M-Bond = rød, M-Bond Extra = svart) B: Klar, brungul væske
Blandingsforhold	A / B	3 / 1 i vekt 2 / 1 i volum
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,3 kg/dm ³
Tørrstoffinnhold		~100 %
Brukstid i +20°C		60 minutter
Herdetid ved +20°C		Støvtørr: etter 6 timer Lett fottrafikk: etter 24 timer Fullt gjennomtørket: etter 5-7 dager
Overmalbar ved +20°C	For påføring på afretningsmasse: For neste M-Bond/M-Bond Extra-lag:	Afretningsmasse må påføres på klebrig (<6 timer ved +20 °C, <12 timer ved +10 °C) M-Bond / M-Bond Extra. 6 - 24 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Påføringstemperatur		+10 °C - +25 °C. Temperaturen på underlaget må overstige "duggpunktet" med 3 °C under påføring og herding. Temperaturen må ikke falle under 5 °C i en 24-timersperiode etter påføring.
Vedheft til underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivelsene		≤ 75 %
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 %

Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre best mulig påføringsegenskaper anbefales det å kondisjonere beholderne i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Under påføringen og den første herdingen av produktet må underlaget være minst 3 °C over duggpunktstemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan føre til hvite, matte og flammende overflater.

Forberedelse av underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbeidet og fritt for sementslam, støv, olje og andre forurensninger som kan svekke vedheftingen.

Eventuelle skader og porer skal være ferdig utfyllt og jevnet.

Underlaget skal ha en overflatetrekkfasthet på minst 1,5 MPa og en trykkfasthet på minst 25 N/mm².

Detaljerte krav til underlaget og andre monteringsbetingelser finner du i våre systemdatablad og monteringsanvisninger.

Blanding

Rør om del A før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B over i del A. Bland med en lavhastighetsmikser og omrører og sørg for at materialet blandes grundig, og pass på at det ikke kommer inn luft. Hell til slutt materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt før påføring.

Teknisk datablad

M-Bond / M-Bond Extra

Påføring

Hell det blandede materialet på underlaget i bølger og fordel det med en nal, etterfulgt av utjevning med en rull. Sørg for at det herdede laget er sammenhengende, uten tørre flekker og uten pinholes. Porøse underlag kan kreve mer enn ett strøk.

Ved påføring av to strøk (M-Bond + M-Bond Extra) må overstrøkingvinduet på 6-24 timer (ved +20 °C) overholdes. Hvis overstrøkingstiden er lengre enn 24 timer, må M-Bond slipes for å mattere den blanke overflaten før påføring av M-Bond Extra.

Dekningsgrad

M-Bond (første lag i enkelt- og dobbeltlagssystemer): ~ 0,5 kg/m²

M-Bond Extra (andre strøk i dobbeltlagssystemer): ~0,4 kg/m²

Rengjøring av verktøy

Ikke-herdet materiale kan rengjøres med løsemidler (acetone, xylene), mens herdede rester bare kan fjernes mekanisk.

Vennligst merk

Bemærk! Påstøbning skal foretages på uhærdet (flydende) eller klæbrig M-Bond – ikke på uhærdet overflate, da dette medfører, at påstøbningen delaminerer.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes. For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS